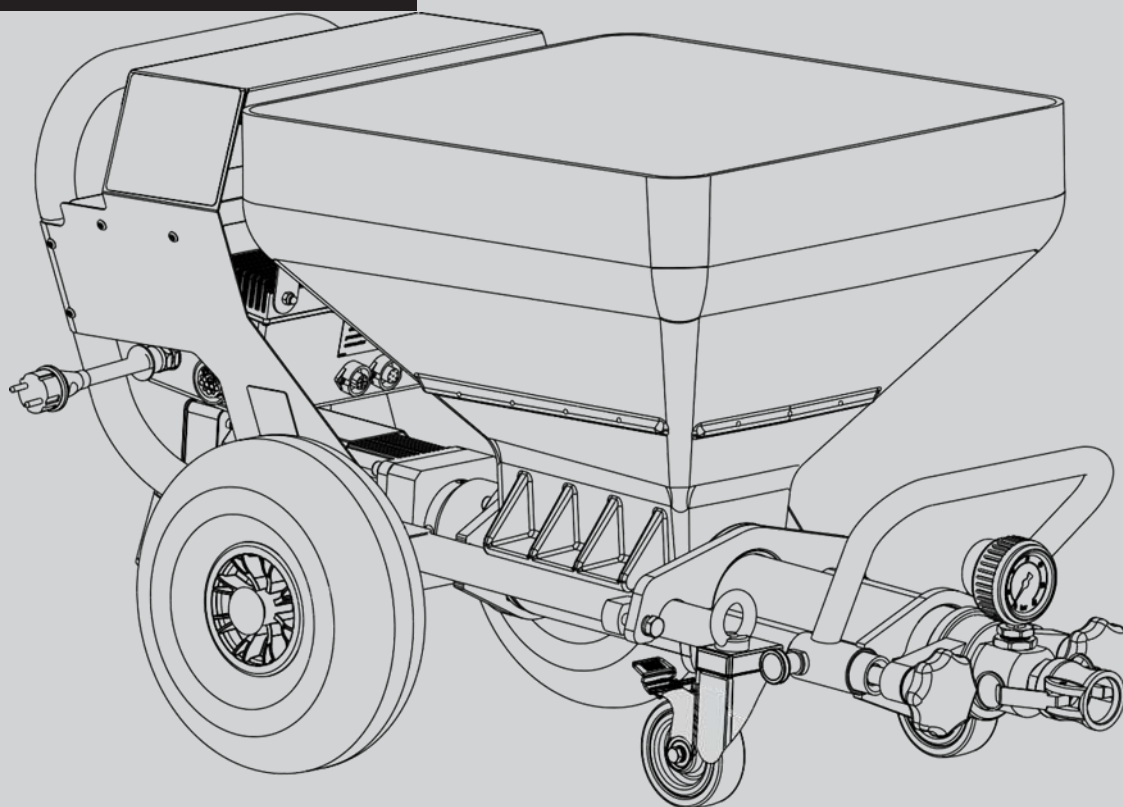


WAGNER



PLAST COAT HP 30

PREVOD ORIGINALNIH NAVODIL ZA UPORABO

spekter
Specialist za barve št. 1

Spekter d.o.o., podjetje za zunanjo in notranjo trgovino,
Laznica pri Žalcu 52a, SI-3310 Žalec
t: 03 713 25 00, f: 03 713 25 25, e: info@spekter-zalec.si
www.spekter-zalec.si www.kupibarve.si

OPOZORILO

Pozor.

Nevarnost poškodb zaradi injiciranja materiala.

Naprava razvija zelo visoke tlake brizganja.

NEVARNOST

1

Nikoli ne približujte prstov, rok ali drugih delov telesa curku materiala.

Brizgalne pištrole nikoli ne usmerjajte proti sebi, drugim osebam ali živalim.

Brizgalne pištrole nikoli ne uporabljajte brez zaščite pred stikom s curkom.

Poškodbe zaradi brizganja ne obravnavajte kot običajno ureznino.

Če material ali topilo prodre v kožo, takoj poiščite zdravniško pomoč za hitro strokovno zdravljenje.

Zdravnika obvestite, kateri premazni material ali topilo je bilo uporabljeno.

2

Pred prvim zagonom naprave upoštevajte naslednje točke iz navodil za uporabo:

1. Naprave z napako se ne sme uporabljati.
2. Brizgalno pištolo Wagner zavarujte.
3. Zagotovite ozemljitev.
4. Preverite dovoljeni delovni tlak visokotlačne cevi in brizgalne pištrole.
5. Preverite tesnost vseh priključkov.

3

Navodila za redno čiščenje in vzdrževanje naprave je treba strogo upoštevati.

Pred vsakim posegom na napravi ali pred vsakim delovnim premorom upoštevajte naslednja pravila:

1. Razbremenite tlak v brizgalni pištoli in visokotlačni cevi.
2. Zavarujte brizgalno pištolo Wagner.
3. Izklopite napravo.

PAZITE NA VARNOST

Majhna zanimivost iz sveta fizike in industrijske tehnike. Visokotlačni sistemi, kot je ta Wagner, delujejo z **tlakom, ki zlahka preseže 200 barov**. Tak tlak material potisne skozi šobo s hitrostjo, ki je bližje rezanju kot brizganju. Ko tok barve ali materiala zadene kožo, lahko prodre **pod kožo brez vidne rane**. Zato proizvajalci vztrajajo pri takojšnjem obisku zdravnika. V industriji obstaja pravilo, ki ga serviserji dobro poznajo. Če pride do injekcijske poškodbe, je čas do zdravljenja kritičen. V nekaj urah lahko pride do hudih poškodb tkiva. Fizika visokega tlaka je neusmiljena. Zato Wagner vedno začne navodila z opozorilom.

VSEBINA

Prevedem kazalo za PlastCoat HP 30.

KAZALO

1 VARNOSTNA NAVODILA	
2 UVOD V DELO S STROJEM PLASTCOAT HP 30	
2.1 Delovanje naprave PlastCoat HP 30	
2.2 Primerni materiali za brizganje	
3 TEHNIČNI PODATKI	
4 PRIKAZ IN OPIS STROJA PLASTCOAT HP 30	
4.1 Krmilni elementi in prikaz na napravi	
4.2 Pogon	
5 TRANSPORT	
5.1 Premikanje	
5.2 Dviganje z žerjavom	
5.3 Transport v vozilu	
6 ZAGON NAPRAVE	
6.1 Postavitev	
6.1.1 Priključitev na električno omrežje / podaljšek	
6.2 Prvi zagon	
6.2.1 Obseg dobave	
6.3 Priprava stroja	
6.4 Začetek brizganja	
6.5 Prekinitve dela / pavze	
6.6 Konec brizganja / konec dela	
7 SPLOŠNA NAVODILA ZA UPORABO	
7.1 Tehnika brizganja	
8 IZKLOP IN ČIŠČENJE NAPRAVE	
9 VZDRŽEVANJE	
9.1 Mehansko vzdrževanje	
9.2 Električno vzdrževanje	
9.3 Daljše obdobje neuporabe	
9.4 Tesnilo gredi	
9.5 Menjava statorja in rotorja	
9.6 Tesnila	
10 ODPRAVLJANJE NAPAK	
Servisna mreža v Nemčiji	
11 SEZNAM REZERVNIH DELOV PLASTCOAT HP 30	
11.1 Rezervni deli ogradja	
12 DODATNA OPREMA PLASTCOAT HP 30	
Pregled stroja za brizganje malte	
Navodila za odstranjevanje	
Pomembna opozorila glede odgovornosti za izdelek	
Garancijska izjava	
CE izjava o skladnosti	
Evropska servisna mreža	

1 VARNOSTNA NAVODILA

Varnostne zahteve za stroje za nanašanje malte (sesalne črpalke) so med drugim določene v naslednjih predpisih:

a)

Uredba o varnosti pri delu, predpisi za preprečevanje nesreč združenja Preventivna služba (BGr A1) z razlagami in dopolnili.

b)

BG 183, pravila poklicnega združenja za gradbeništvo za stroje za nanašanje malte.

c)

DIN EN 12001

Stroji za transport, brizganje in razdeljevanje betona in malte – varnostne zahteve.

UPORABA STROJA ZA BRIZGANJE MALTE

Stroj PlastCoat HP30 je namenjen izključno obdelavi premaznih materialov, opisanih v teh navodilih.

Vsaka druga uporaba velja za neustrezno uporabo.

Pri uporabi je treba upoštevati tudi navodila za uporabo ter pogoje pregleda in vzdrževanja.

Navodila za uporabo morajo biti vedno na voljo na mestu uporabe stroja.

Stroj PlastCoat HP 30 se sme uporabljati samo z manometrom.

Uporabljati je treba samo visokotlačne cevi, ki jih predpisuje proizvajalec.

Visokotlačne cevi morajo imeti najmanj 120 bar delovnega tlaka.

Uporabljajte samo originalne Wagner rezervne dele in dodatno opremo.

Stroj je namenjen profesionalni uporabi.

ZAŠČITA OSEB

Za zaščito oči, kože in dihal:

uporabljajte zaščitna očala

zaščitna oblačila

rokavice

zaščito dihal

Visokotlačne cevi ne odklapljajte, dokler je sistem pod tlakom.

Vedno preverite manometer.

Brizgalne pištole nikoli ne usmerjajte proti osebam.

Za zaščito sluha uporabljajte zaščito za ušesa.

Med transportom in delom uporabljajte varnostne čevlje.

Osebe, ki niso vključene v postavitve, montažo ali upravljanje stroja, naj se ne zadržujejo v bližini stroja.

Pri montaži ali demontaži šobe vedno zavarujte brizgalno pištolo.

Pri visokem delovnem tlaku lahko pritisk na sprožilec povzroči povratno silo do 15 N.

Če uporabnik ni pripravljen, lahko pride do sunkovitega premika roke ali izgube ravnotežja.

To lahko povzroči poškodbe.

Stroj je opremljen z gumbom za nujni izklop.

ZAŠČITA DIHAL

Za zaščito pred mineralnim prahom mora imeti upravljavec na voljo zaščitno masko.

Upoštevati je treba predpise za uporabo zaščitnih dihalnih sredstev.

PRIKLJUČITEV NA ELEKTRIČNO OMREŽJE

Priključitev na električno omrežje je dovoljena samo preko posebnega napajalnega mesta ali preko zaščitnega transformatorja z zaščito na diferenčni tok (FI) ≤ 30 mA.

NEVARNOST POŠKODB ZARADI IZTEKANJA MATERIALA

Pred vsakim zagonom preverite, ali je cev za material pravilno priključena na brizgalno šobo. Pri vsaki prekinitvi dela zaprite ventil za material.

STROJA ZA BRIZGANJE MALTE NIKOLI NE UPORABLJAJTE

- če je rotor odprt
- če je posoda odstranjena
- če so zaščitni pokrovi odstranjeni

Ne segajte v rotor, če se ta premika.

Obstaja nevarnost stiskanja.

Dolgi lasje in ohlapna oblačila morajo biti zavarovani.

Pri zapiranju ročajev, montaži črpalne enote ali priključitvi cevi za material obstaja nevarnost stiskanja.

ČIŠČENJE IN VZDRŽEVANJE

Visokotlačne cevi nikoli ne odklapljajte, ko je sistem pod tlakom.

Pred vzdrževanjem:

izklopite stroj

izvlecite omrežni vtikač

Motorja in krmilne enote ne čistite z vodnim curkom, visokotlačnim ali parnim čistilcem.

Vdor vode lahko povzroči kratek stik.

ELEKTRIČNA OPREMA

Dela na električni opremi sme izvajati samo usposobljen električar.

Električno opremo je treba redno pregledovati.

Poškodovane kable ali ohlapne povezave takoj odpravite.

NALEPKE NA STROJU

Nalepke na stroju za brizganje malte morajo biti vedno čiste in čitljive.

Če pride do zaustavitve stroja ali izpada električne energije, takoj prestavite stikalo v položaj 0.

S tem preprečite nenamerni ponovni zagon.

VISOKOTLAČNA CEV

POZOR

Nevarnost poškodb zaradi injekcije materiala.

Zaradi obrabe, pregibov ali nepravilne uporabe lahko na cevi nastanejo puščanja.

Material lahko pod pritiskom prodre v kožo.

Visokotlačno Cev je treba pred vsako uporabo temeljito pregledati.

Poškodovano cev je treba takoj zamenjati.

Poškodovane cevi nikoli ne popravljajte.

Izogibajte se ostrim pregibom.

Najmanjši radij pregiba je približno 20 cm.

Cevi ne povozite.

Zaščitite jo pred ostrimi robovi in predmeti.

Naprave nikoli ne vlecite za cev.
Cevi ne zvijajte.
Cev položite tako, da ne predstavlja nevarnosti spotikanja.
Uporabljajte samo originalne Wagner cevi za malto.
Pri starih ceveh se tveganje poškodb poveča.
Wagner priporoča zamenjavo cevi za malto po 6 letih.

2 UVOD V DELO S STROJEM ZA BRIZGANJE MALTE PLASTCOAT HP 30

PlastCoat HP 30 je zasnovan za transport in obdelavo pripravljenih mineralnih ali pastoznih materialov.

Stroj ni namenjen uporabi kot čistilna naprava.

2.1 DELOVANJE STROJA ZA BRIZGANJE MALTE PLASTCOAT 1030

Dovajanje premaznega materiala poteka preko posode.

Transport materiala izvaja ekscentrična vijačna črpalka.

Ta črpalka ustvarja tlak, potreben za transport malte skozi cev.

Na brizgalni šobi se s pomočjo razpršilnega zraka doseže potreben tlak razprševanja.

Pretok materiala je mogoče brezstopenjsko nastavljati.

Z brezstopenjsko nastavljenim pretokom materiala je mogoče doseči mehko in enakomerno brizganje.

2.2 PRIMERNI MATERIALI, KI JIH JE MOGOČE OBDELOVATI

- Airless brizgalne mase (največja velikost zrna 0,3 mm)
- disperzijske mase (največja velikost zrna 0,3 mm)
- zunanji in notranji disperzijski materiali na vodni osnovi
- vodni premazi

Za uporabo teh materialov je potreben disperzijski komplet.

Pri uporabi brizgalnih mas uporabljajte samo batne filtre. Sicer se lahko filter zamaši.

Material je treba pred uporabo dobro premešati. Posebno pri materialih z motornim mešanjem je treba paziti, da se ne pojavijo zračni mehurčki.

Zračni mehurčki lahko povzročijo motnje pri brizganju.

Topel material se bolje obdeluje.

Priporočena je sobna temperatura.

Za čiščenje in vzdrževanje uporabljajte samo tekočine, ki jih odobri Wagner.

3 TEHNIČNI PODATKI

Napetost

230 V / 50–60 Hz

Varovalka

16 A počasna

Priključni kabel

5 m, 3 × 2,5 mm²

Moč motorja

2,3 kW

Največji pretok (voda)
6,8 l/min
Največji pretok (airless)
10 kg/min
Največji delovni tlak
12 MPa
120 bar
Dimenzije
1220 × 550 × 620 mm
Prostornina posode
50 l
Teža
72 kg
Največji tlak pnevmatik
2,5 bar
Zaščita
IP54
Raven hrupa
70 dB(A)
Največja dolžina visokotlačne cevi
20 m
priporočeno 2,5 m bičasta cev
Premer visokotlačne cevi
DN10 (brizgalne mase)
DN10 (disperzija)
Največja višina transporta
20 m

4 PRIKAZ IN OPIS STROJA PLASTCOAT HP 30

- 1 Krmilna enota
- 2 Rdeča kontrolna lučka
(prikazuje napako)
- 3 Zelena delovna lučka
(prikazuje prisotnost napetosti)
- 4 Krmilna plošča s stikalom za način delovanja in regulatorjem tlaka
- 5 Gumb za nujni izklop
- 6 Osnovni okvir s kolesi
- 7 Priključek za krmilni kabel senzorja tlaka
- 8 Krmilni kabel senzorja tlaka
- 9 Visokotlačna cev
- 10 Brizgalna pištola
- 11 Posoda za material
- 12 Naslon za polnjenje
- 13 Iztočna enota z notranjo polžasto črpalko
- 14 Manometer
(ne sme se odstraniti ali odviti)
- 15 Priključek visokotlačne cevi
- 16 Torba za orodje

- 17 Dvigalni kavelj za transport z žerjavom
- 18 Zavora

4.1 UPRAVLJALNI ELEMENTI IN PRIKAZI NA NAPRAVI

- 1 Regulator tlaka (stopnja 0–10)
- 2 Izbirno stikalo za način delovanja
- 3 Kontrolna lučka (napaka)
- 4 Delovna lučka (napajanje)
- 5 Gumb za nujni izklop

Z regulatorjem tlaka lahko nastavite delovni tlak.

0

črpalka izklopljena

1–4

nastavitev za pripravo in čiščenje

5–10

nastavitev želenega delovnega tlaka

(največ 120 bar)

Točen tlak je prikazan na manometru.

NAČINI DELOVANJA

Stikalo ima tri položaje:

F

naprej / transport materiala

osnovna nastavitev za delovanje

0

zaustavitev

naprava je pripravljena za delo, črpalka ne deluje

R

nazaj

uporablja se za razbremenitev tlaka v visokotlačni cevi

Če je stikalo ob priklopu na električno omrežje v položaju F, se naprava ne bo zagnala. Stikalo je treba najprej prestaviti na 0 in nato ponovno na F.

GUMB ZA NUJNI IZKLOP

S pritiskom na gumb se naprava takoj ustavi.

Za ponovni zagon je treba gumb zavrteti in odkleniti.

Naprava po tem ostane izklopljena.

Za ponovni zagon je treba stikalo najprej prestaviti na 0 in nato na F.

4.2 POGON

Pri preobremenitvi se pogon samodejno izklopi.

Pri tem zasveti rdeča kontrolna lučka.

Postopek ponovnega zagona:

- 1 stikalo prestavite na 0
- 2 izvlecite omrežni vtikač
- 3 regulator tlaka nastavite na 0
- 4 počakajte približno 5 minut

5 ponovno priključite napravo
6 nastavite zeleni tlak
Pogonska enota se med delovanjem segreje.
To je normalno.

ZAŠČITA PRED SUHIM TEKOM

Naprava ima funkcijo zaznavanja suhega teka. Če v posodi ni dovolj materiala ali tekočine, se hitrost črpalke zmanjša. To preprečuje poškodbe stroja. Posodo takoj napolnite. Če v približno 20 sekundah posoda ni napolnjena, se črpalka samodejno izklopi. Po polnjenju je treba črpalko ponovno zagnati.

5 TRANSPORT

5.1 PREMIKANJE

Omrežni kabel navijte okoli ročaja in odstranite cev.
Šobe in druge manjše predmete shranite v odlagalni prostor.
Napravo potiskajte ali vlecite za ročaj.
Naprava tehta več kot 70 kg.
Dvigujte jo najmanj trije ljudje.

5.2 TRANSPORT Z DVIGALOM

Točke za obešanje so namenjene pasovom ali vrvm.
Ne uporabljajte jeklenih vrvi.

5.3 TRANSPORT V VOZILU

Napravo v vozilu pritrdite z ustreznimi pritrdilnimi sredstvi.
Da preprečite iztekanje ostankov materiala iz naprave, napravo pred transportom očistite ali zaprite sesalno cev.

6 ZAGON NAPRAVE

6.1 POSTAVITEV

Stroj za brizganje malte postavite na ravno površino, da preprečite premikanje.

6.1.1 PRIKLJUČITEV NA ELEKTRIČNO OMREŽJE / PODALJŠEK

Priključitev na električno omrežje je dovoljena samo preko posebnega napajalnega mesta ali preko gradbenega razdelilnika z zaščito na diferenčni tok (FI) ≤ 30 mA.

Napajalni kabel položite tako, da ne obstaja nevarnost spotikanja.

Kabel zaščitite pred poškodbami, na primer pred povoženjem.

Podaljšek mora imeti najmanjši presek kabla $3 \times 2,5$ mm² in mora biti popolnoma odvit.

Uporabljajte samo brezhibne spojke in vtikače.

Pred priključitvijo preverite, ali se omrežna napetost ujema z napetostjo na tipski ploščici naprave.

6.2 PRVI ZAGON

6.2.1 OBSEG DOBAVE

Naprava se dobavi v naslednjih delih:

- osnovni stroj z motorjem, krmilno enoto, posodo in transportnim okvirjem
- komplet cevi
- brizgalna pištola

- mazivo za črpalko
- torba z orodjem in šobami

6.3 PRIPRAVA STROJA

Ob dobavi je črpalna enota zaščitena s konzervacijskim sredstvom PlastGuard longlife.

Pri prvem zagonu in pri vsaki nadaljnji uporabi je treba to zaščitno sredstvo najprej popolnoma izčrpati iz sistema.

Za odstranjevanje konzervacijskega sredstva ne uporabljajte vode.

Če se stator zmoči, se lahko razširi in obstane na rotorju.

V tem primeru ga je treba zamenjati.

Postopek priprave:

- pod stroj postavite ravno posodo
- preverite pravilno namestitev črpalne enote
- odstranite zaščitni pokrov na priključku cevi
- priključite stroj na električno omrežje
- zelena lučka pokaže pripravljenost za delovanje
- regulator tlaka nastavite v rumeno območje (stopnja 1–4)
- stikalo nastavite na položaj F

Stroj ne sme delovati na suho.

Pri črpanju konzervacijskega sredstva morata biti rotor in stator vedno prekrita s tekočino.

Stroj PlastCoat HP 30 rahlo dvignite za ročaj in večino konzervacijskega sredstva izčrpajte v posodo.

Stikalo nastavite na položaj 0.

Material vlijte v posodo.

Pri pritrdjevanju visokotlačne cevi na priključek uporabite dvojni ključ iz kompleta.

Uporabite samo cevi, primerne za material:

DN19 za brizgalne mase

DN10 za disperzije

Postopek priključitve:

- visokotlačno cev privijte na priključek
- na drugi konec cevi privijte bičasto cev
- na bičasto cev privijte brizgalno pištolo
- vse matice dobro zategnite

Visokotlačne cevi ne prepogibajte.

Zaščitite jo pred ostrimi robovi in robniki.

Brizgalno pištolo držite nad praznim vedrom.

Stikalo nastavite na položaj F.

Odstranite zaščito sprožilca in pritisnite sprožilec.

Ko začne material izhajati iz pištole, sprožilec spustite.

Na pištolo namestite izbrano šobo.

Stroj je zdaj napolnjen in pripravljen za delo.

6.4 ZAČETEK BRIZGANJA

Z regulatorjem tlaka nastavite delovni tlak.

Nastavite stopnjo 10.

Pritisnite sprožilec brizgalne pištole in zaženite črpalko.

Po potrebi zmanjšajte tlak, dokler ne dosežete primerne vzorca brizganja.

Če v posodi ni dovolj materiala, se hitrost črpalke zmanjša.

Posodo takoj napolnite.

Če posoda ni napolnjena v približno 20 sekundah, se črpalka samodejno izklopi.

Po polnjenju jo ponovno zaženite.

Po prekinitvi lahko traja nekaj trenutkov, da material ponovno enakomerno izhaja iz šobe.

6.5 PREKINITEV DELA/PAVZE

- spustite sprožilec brizgalne pištole
- stikalo nastavite na položaj R, da razbremenite tlak
- ko manometer pokaže 0 bar, stikalo nastavite na 0

Poskrbite, da je črpalni del vedno napolnjen z materialom ali konzervacijskim sredstvom.

S tem preprečite zagozditev statorja na rotorju.

Vedno upoštevajte čas obdelave in sušenja materiala.

6.6 KONEC BRIZGANJA

KONEC BRIZGANJA

- spustite sprožilec
- stikalo nastavite na R, da razbremenite tlak
- ko manometer pokaže 0 bar, stikalo nastavite na 0

Na koncu brizganja vedno zavarujte sprožilec pištole.

Pri prekinitvah do 14 dni ali pri materialih z daljšim časom sušenja stroj očistite.

Stikalo nastavite na 0.

Temeljito očistite rotor in stator.

Posodo zaprite s folijo in pokrovom.

Pri menjavi materiala ali daljšem mirovanju stroj očistite, da preprečite zagozditev rotorja.

7 SPLOŠNA NAVODILA ZA TEHNIKO UPORABE

7.1 TEHNIKA BRIZGANJA

Med brizganjem držite brizgalno šobo na enakomerni razdalji 30–60 cm od površine.

Tako dosežete enakomeren nanos materiala.

Rezultat brizganja je odvisen od:

- premaznega materiala
- viskoznosti
- velikosti šobe
- delovnega tlaka

Najprej testirajte strukturo na testni površini.

Šobo izberite tako, da dobite jasno strukturo brez ostrih robov.

Pri brizganju naj se posamezni prehodi rahlo prekrivajo.

Pištolo držite čim bolj pravokotno na površino.

Groba zrna in pigmenti povečujejo obrabo črpalke, visokotlačne cevi in šobe.

Za učinkovito brizganje z brizgalnimi masami je priporočeno delo v treh osebah:

- ena oseba brizga
- ena oseba pripravlja material
- dve osebi vlečeta cevi

Pri delu na odru je priporočljivo, da cev vedno poteka po zunanji strani odra.

8 ZAUSTAVITEV NAPRAVE IN ČIŠČENJE

Motorja in krmilne enote stroja za brizganje malte ne čistite z vodo.

Nikoli ne uporabljajte vodne cevi, visokotlačnega čistilnika ali parnega čistilnika.

Obstaja nevarnost kratkega stika zaradi vdora vode.

Za čiščenje priporočamo poseben prostor z zadostno količino vode.

Postopek čiščenja:

- stikalo nastavite na 0
- odstranite šobo in nosilec šobe
- regulator tlaka nastavite na stopnjo 1–4
- odstranite pištolo in s pritisnjenim sprožilcem držite nad praznim vedrom

Stikalo nastavite na F.

Posodo izpraznite.

Črpalka ne sme delovati na suho.

Med čiščenjem vedno dodajte dovolj vode.

Visokotlačna cev mora biti brez tlaka.

Če je potrebno, stikalo nastavite na R.

Manometer mora pokazati 0 bar.

Nosite zaščitna očala.

Odklopite visokotlačno cev s črpalne enote.

Izvlomite omrežni vtikač.

Iztočno enoto očistite z vodnim curkom in primerno krtačo.

Stroj položite na stran.

Posodo očistite z vodnim curkom.

Rotor in stator očistite z vodnim curkom in po potrebi s krtačo.

Po čiščenju rotor in stator poškropite z mazivom za črpalko.

9 VZDRŽEVANJE

Pozor

Pred vsakim vzdrževalnim delom je treba napravo obvezno izklopiti iz električnega omrežja.

V nasprotnem primeru obstaja nevarnost kratkega stika.

Popravila sme izvajati samo usposobljeno osebje.

Po vsakem popravilu mora napravo pregledati električar.

Stroj za brizganje malte je zasnovan tako, da zahteva minimalno vzdrževanje.

Kljub temu je treba redno izvajati naslednja dela.

9.1 MEHANSKO VZDRŽEVANJE

Redno preverjajte:

- navoje črpalne cevi in ohišja
- tesnila na spojih
- stanje visokotlačne cevi
- napajalni kabel
- krmilno enoto

9.2 ELEKTRIČNO VZDRŽEVANJE

Električni pogon in njegove prezračevalne reže morajo biti vedno čisti.

Ne čistite jih z vodo.

Obstaja nevarnost kratkega stika.

9.3 DALJŠE OBDOBJE NEUPORABE

Če stroj dlje časa ne deluje, ga temeljito očistite.

Shranjujte ga v suhem prostoru brez zmrzali.

9.4 TESNILO GREDI

TESNILO GREDI

Pozor.

Zaradi umazanega ali poškodovanega tesnila gredi lahko pride do resnih poškodb pogonskega sistema.

Tesnilo gredi je treba pregledati in očistiti po vsaki uporabi.

Tesnilo je treba zamenjati po približno 500 delovnih urah ali najmanj enkrat letno.

Postopek pregleda:

- preverite stanje tesnila gredi
- očistite tesnilo z priloženo krtačo

Če je tesnilo poškodovano ali ga ni mogoče pravilno očistiti, se obrnite na Wagner servis.

Poškodbe, ki nastanejo zaradi slabega čiščenja ali nepravilnega vzdrževanja, niso vključene v garancijo.

Majhna tehnična razlaga.

Tesnilo gredi ima eno nalogo.

Ločiti mora:

- območje materiala
- območje pogona

Če material pride v motorni del, se zgodi naslednje:

material se strdi

ležaji se uničijo

motor začne trpeti.

Zato Wagner vztraja pri čiščenju tega dela po vsaki uporabi.

9.5 MENJAVA STATORJA IN ROTORJA

Stroj mora biti brez tlaka.

Po potrebi stikalo za smer vrtenja za kratek čas nastavite na položaj R (nazaj).

Preverite manometer.

Tlak mora biti 0 bar.

Nosite zaščitna očala.

Demontažo lahko izvaja samo oseba, ki upravlja stroj.

Stroja nikoli ne uporabljajte z odprtim rotorjem.

Ne segajte v rotor, ko se vrti.

Obstaja nevarnost stiskanja.

Dolgi lasje morajo biti speti.

Nosite tesno prilegajoča oblačila.

Postopek:

- stikalo nastavite na 0
- regulator tlaka nastavite na 0
- izvlecite omrežni vtikač
- odklopite krmilni kabel s črpalne enote
- odvijte tri matice
- ločite iztočno enoto od statorja

Z dovodno spiralo dvignite dovodni del s pomočjo kljukastega orodja.

Odstranite rotor.

Vstavite nov rotor ali stator v dovodno spiralo.

Ponovno namestite iztočno enoto in jo pritrdite s tremi vijaki.

Priključite krmilni kabel.

9.6 TESNILA

Tesnila v stroju PlastCoat HP 30 je treba pregledovati vsak mesec.

Postopek:

- stikalo nastavite na 0
- regulator tlaka nastavite na 0
- izvlecite omrežni vtikač
- odklopite krmilni kabel črpalne enote
- odvijte tri vijake na pritrdilni plošči
- odstranite črpalno enoto
- odvijte štiri matice
- odstranite držalo
- preverite tesnilo in ga po potrebi zamenjajte

Stisnite vzmet na obeh straneh in odstranite zaščitni lok.

Odstranite posodo.

Očistite tesnilo.

10 ODPRAVLJANJE NAPAK

NAPAKA

Stroj ne deluje.

Zelena kontrolna lučka sveti.

MOŽNI VZROKI

Regulator tlaka je nastavljen na 0.

Krmilni kabel senzorja tlaka ni priključen ali je poškodovan.

Rotor je zagozden v statorju.

Črpalka je bila shranjena brez konzervacijskega sredstva.

REŠITEV

Povečajte tlak.

Preverite krmilni kabel.

Zamenjajte rotor in stator (glej poglavje 9.5).

NAPAKA

Stroj ne deluje.

Zelena kontrolna lučka ne sveti.

MOŽNI VZROKI

Ni električnega napajanja.

Krmilnik je okvarjen.

REŠITEV

Priključite omrežni vtikač.

Preverite napajalni kabel.

Preverite električno napajanje.

Če težava ostane, se obrnite na Wagner servis.

NAPAKA

Stroj ne deluje.

Rdeča kontrolna lučka sveti ali utripa.

MOŽNI VZROKI

Aktiviran je gumb za nujni izklop.

Stroj je preobremenjen ali pregret.

Premer podaljška je premajhen.

REŠITEV

Odklenite gumb za nujni izklop.

Izklopite stroj in izvlecite vtikač.

Počakajte približno 5 minut.

Če težava ostane, se obrnite na servis.

Uporabite podaljšek s presekom najmanj $3 \times 2,5 \text{ mm}^2$.

Število utripov kontrolne lučke predstavlja kodo napake.

NAPAKA

Stroj ne doseže nastavljenega tlaka.

MOŽNI VZROKI

Rotor ali stator sta obrabljena.

REŠITEV

Zamenjajte rotor in stator.

NAPAKA

V visokotlačni cevi je tlak, iz pištole pa ne izhaja material.

MOŽNI VZROKI

Zamašitev v visokotlačni cevi.

REŠITEV

Razbremenite tlak v cevi.

Stikalo nastavite na R.

Material izčrpajte nazaj v posodo.

Cev mora biti brez tlaka.

Manometer mora pokazati 0 bar.

Nosite zaščitna očala.

Odklopite cev in jo sperite z vodo.

NAPAKA

Med brizganjem nenadoma izbruhne material.

MOŽNI VZROKI

Zamašitev šobe zaradi nečistoč ali prevelike velikosti zrna.

Premajhna šoba.

Zamašitev v visokotlačni cevi.

Posoda je prazna in črpalka sesa zrak.

REŠITEV

Izklopite stroj.

Zavarujte sprožilec brizgalne pištole.

Odstranite šobo in jo očistite.

Uporabite večjo šobo.

Razbremenite tlak v cevi.

Izčrpajte material nazaj v posodo.

Cev izperite z vodo.

Napolnite posodo z materialom in ponovno zaženite stroj.

NAPAKA

Neenakomeren vzorec brizganja.

MOŽNI VZROKI

Stroj je slabo očiščen.

Črpalka je vsesala zrak.

Šoba je premajhna.

REŠITEV

Temeljito očistite stroj.

Napolnite posodo z materialom.

Uporabite večjo šobo.

NAPAKA

Tlak na manometru preseže 120 bar.

MOŽNI VZROKI

Okvara senzorja tlaka.

REŠITEV

Obrnite se na Wagner servis.

NAPAKA

Stroj ne dovaja dovolj materiala.

MOŽNI VZROKI

Tlak je nastavljen prenizko.

Premjer cevi je premajhen.

Rotor ali stator sta obrabljena.

Šoba je premajhna.

REŠITEV

Povečajte tlak.

Uporabite cev večjega premera.

Zamenjajte rotor in stator.

Uporabite večjo šobo.

11 SEZNAM REZERVNIH DELOV PLASTCOAT HP 30

- 1 šesterokotna matica
- 2 podložka
- 3 iztočna enota komplet
- 4 zaščitna plošča
- 5 povezovalna palica
- 6 stator in rotor
- 7 cilindrični vijak
- 8 nosilna plošča statorja
- 9 O tesnilo
- 10 šesterokotna matica
- 11 vzmetni obroč
- 12 nosilna plošča statorja
- 13 gumijasto tesnilo
- 14 podložka
- 15 posoda za material
- 16 tesnilo gredi
- 17 vijak
- 18 vzmetni obroč
- 19 dovodna gred
- 20 krmilni kabel senzorja tlaka
- 21 distančnik
- 22 vzmetni obroč
- 23 cilindrični vijak

11.1 SEZNAM REZERVNIH DELOV OGRODJA

- 1 obročna matica M12
- 2 kvadratni čep
- 3 krmilno kolesce
- 4 kolo
- 5 pokrov kolesa

12 DODATNA OPREMA PLASCTOAT HP 30

- Komplet za disperzijske barve
- komplet šob HEA ProTip 517
- adapter
- 15 m visokotlačna cev DN10

- Airless pištole
- AG 19
- za brizganje izravnalnih mas
- Vector Pro
- za disperzijske barve

Šobe za brizganje izravnalnih mas

- TradeTip 3D šoba 435
- TradeTip 3D šoba 535
- TradeTip 3D šoba 635
- TradeTip 3D šoba 439
- TradeTip 3D šoba 539
- TradeTip 3D šoba 639
- TradeTip 3D šoba 443
- TradeTip 3D šoba 543
- TradeTip 3D šoba 643
- TradeTip 3D šoba 445
- TradeTip 3D šoba 545
- TradeTip 3D šoba 451
- TradeTip 3D šoba 551
- TradeTip 3D šoba 651

Šobe za disperzijske barve

- HEA ProTip 415
- HEA ProTip 515
- HEA ProTip 615
- HEA ProTip 417
- HEA ProTip 517
- HEA ProTip 617
- HEA ProTip 519
- HEA ProTip 619
- HEA ProTip 421
- HEA ProTip 521
- HEA ProTip 621

Visokotlačne cevi za izravnalne mase
DN19
10 m
cev za pištolo
2,5 m

Visokotlačne cevi za disperzijske barve
DN10
15 m

Adapter
1/2" na 3/8" za prikllop visokotlačnih cevi

Oprema za čiščenje
čistilna krogla
ščetka za čiščenje notranjosti iztočne enote

Konzervacijsko sredstvo
PlastGuard longlasting
500 ml
za dolgotrajno skladiščenje stroja

Pokrov za posodo za material

PREGLED STROJA ZA BRIZGANJE MALTE

Iz varnostnih razlogov priporočamo, da napravo občasno pregleda strokovnjak. Pregled naj se opravi najmanj vsakih 12 mesecev, da se zagotovi varno delovanje. Pri strojih, ki so dlje časa izven uporabe, se lahko pregled opravi ob naslednjem zagonu. Upoštevati je treba tudi morebitne nacionalne predpise glede pregledov in vzdrževanja. Če imate vprašanja, se obrnite na servisno službo Wagner.

NAVODILO ZA ODSTRANJEVANJE

V skladu z evropsko direktivo 2012/19/EU o odpadni električni in elektronski opreми ter njenim prenosom v nacionalno zakonodajo se ta izdelek ne sme odvreči med gospodinjske odpadke.

Izdelek je treba oddati v ustrezen center za okolju prijazno recikliranje.

Vaš stari Wagner stroj lahko vrnete nam ali našim prodajnim zastopnikom, kjer bomo poskrbeli za pravilno odstranitev.

Če želite to storitev, se obrnite na enega izmed naših servisnih centrov ali neposredno na nas.

POMEMBNO OPOZORILO GLEDE ODGOVORNOSTI ZA IZDELEK

V skladu z zakonom o odgovornosti proizvajalca za izdelek, ki velja od 01.10.1990, proizvajalec odgovarja za napake izdelka samo v primeru, da so vsi deli izdelka izdelani ali odobreni s strani proizvajalca.

Naprava mora biti pravilno montirana in uporabljena v skladu z navodili.

Če se uporabljajo neoriginalni dodatki ali rezervni deli, lahko odgovornost proizvajalca v celoti ali delno preneha.

V določenih primerih lahko pristojni organi prepovejo uporabo celotne naprave.

Z uporabo originalne Wagner opreme in rezervnih delov je zagotovljeno izpolnjevanje vseh varnostnih zahtev.

GARANCIJA 3 + 2 LETI ZA WAGNER PROFESIONALNE IZDELKE

(stanje 03.03.2022)

WAGNER daje izključno profesionalnim kupcem, ki so izdelek kupili pri pooblaščenem prodajalcu, poleg zakonske garancije dodatno garancijo proizvajalca.

Podrobnosti o garanciji so objavljene na spletni strani:

<https://go.wagner-group.com/3plus2-info>

Garancijska doba za Wagner profesionalne naprave znaša 36 mesecev od datuma nakupa.

Garancija se lahko podaljša za dodatnih 24 mesecev, če kupec v roku 28 dni po nakupu izdelek registrira na spletu:

<https://go.wagner-group.com/3plus2>

Pri komercialnem najemu ali industrijski uporabi (npr. delo v izmenah) se garancijska doba skrajša na 12 mesecev zaradi večje obremenitve.

Wagner si v posameznih primerih pridržuje pravico do pregleda naprave in po potrebi do zavrnitve garancije.

Če se v garancijskem obdobju pojavijo napake v materialu ali izdelavi, jih je treba prijaviti najpozneje v 2 tednih po odkritju napake.

Podrobne garancijske pogoje dobite pri pooblaščenem Wagner partnerju ali na spletni strani:

<https://go.wagner-group.com/pf-warranty-conditions>

EU IZJAVA O SKLADNOSTI

Izjavljamo na lastno odgovornost, da ta izdelek ustreza naslednjim evropskim direktivam:

2006/42/EG

2014/30/EU

2011/65/EU

2012/19/EU

Uporabljeni harmonizirani standardi:

EN ISO 12100

EN 1953

EN 60204-1

EN IEC 61000-3-2

EN IEC 61000-3-3

EN IEC 61000-6-1

EN IEC 61000-6-3

EU izjava o skladnosti je priložena izdelku.

Po potrebi jo je mogoče naročiti s številko dokumenta **2395947**.
